



Examiner le fer forgé en rue

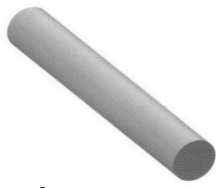
Carnet de l'élève



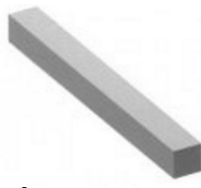
Le ferronnier travaille le fer à chaud, sur une enclume.



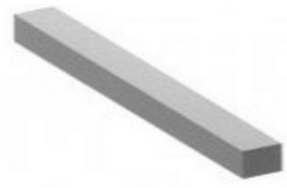
Matériau de base



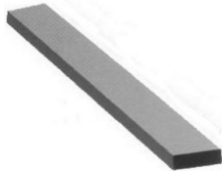
barre de section ronde



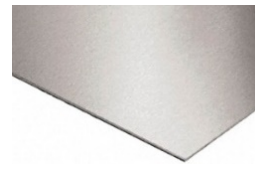
barre de section carrée



barre de section rectangulaire

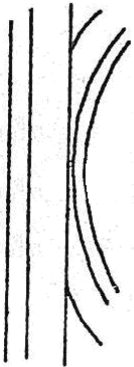


fer plat



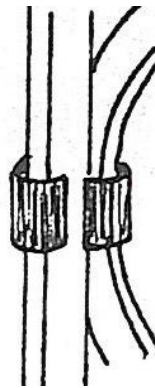
feuille de tôle

Assemblage



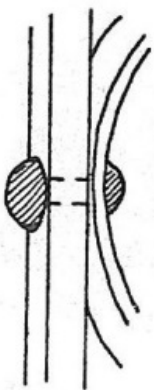
Par soudure

Les barres sont « collées » ensemble à l'aide de métal fondu.



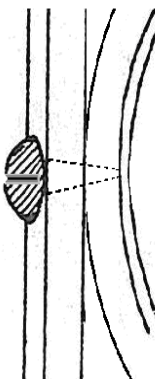
À l'aide d'une bride

Les barres sont liées par une bague en métal.

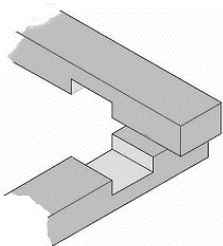


À l'aide d'un rivet

Les deux barres sont percées. On y enfonce un rivet, sorte de gros clou, qui a été chauffé. On forge ensuite la seconde tête du rivet pour enserrer les deux barres.

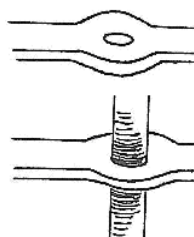


À l'aide d'une vis



À mi-fer

Les deux barres sont creusées à mi-hauteur et emboîtées.

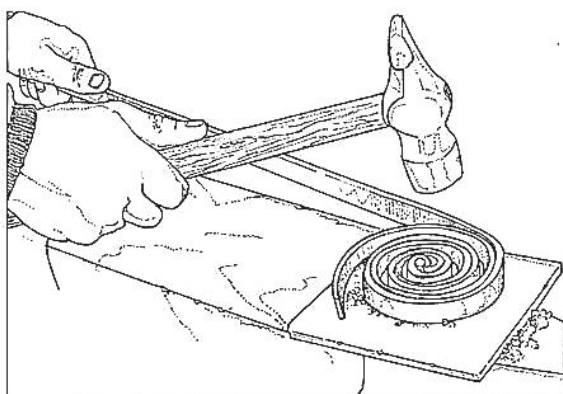
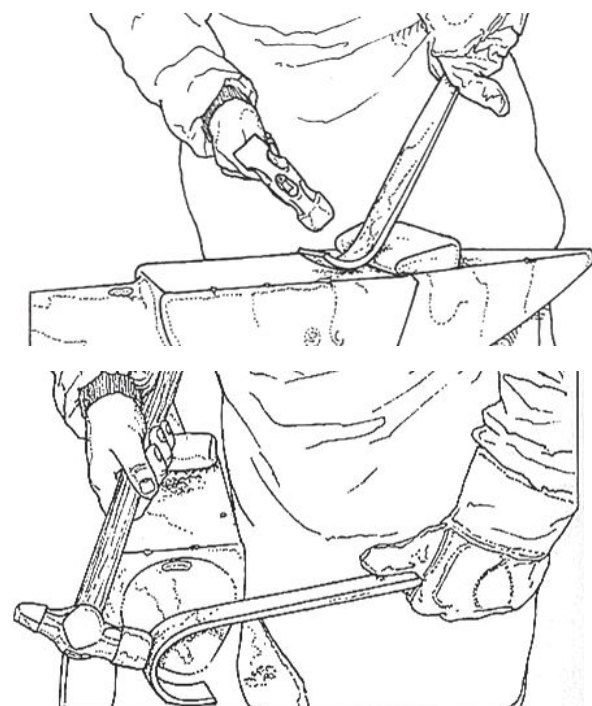


Par trou renflé

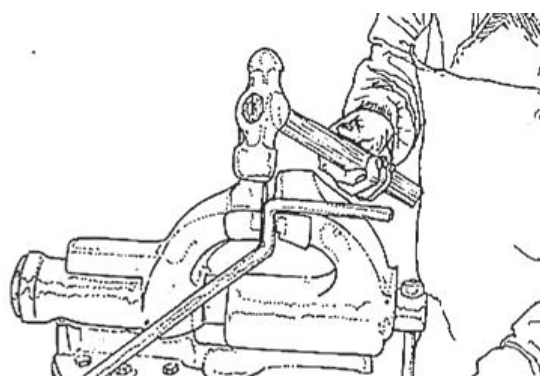
Un trou a été percé dans une barre, on y insère l'autre barre.

Mise en forme

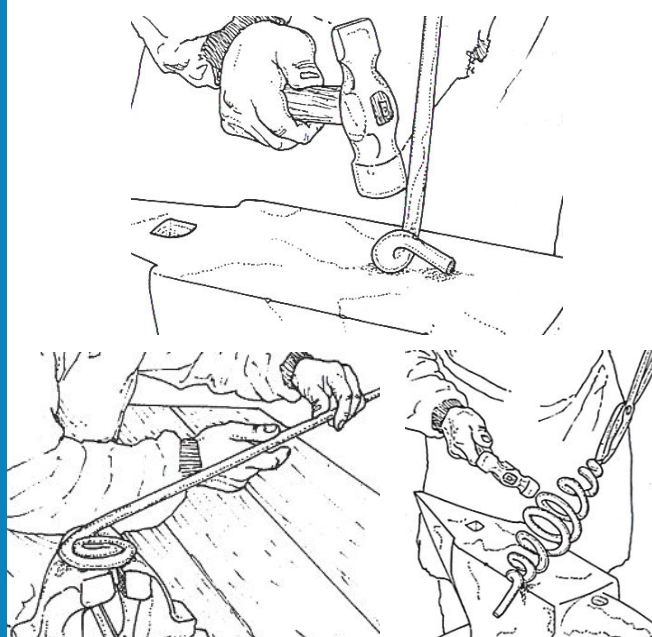
Le cintrage d'une barre



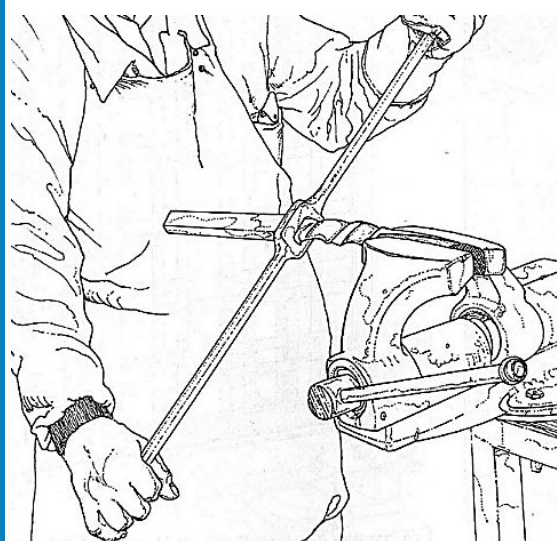
Le pliage d'une barre



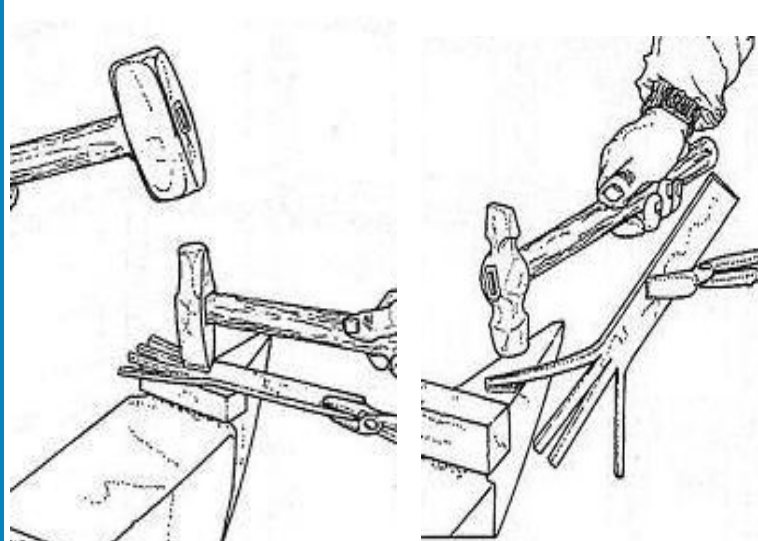
La création d'une volute



Le torsadage d'une barre

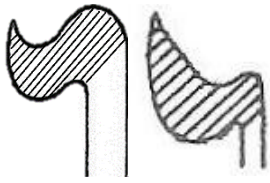


Le fendage d'une barre



Terminaisons décoratives

Forgées



ergot

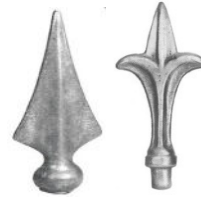


coup de fouet



volute

En fonte



fer de lance



pomme de pin

Pièces détachées en tôle découpée

Fleurs

