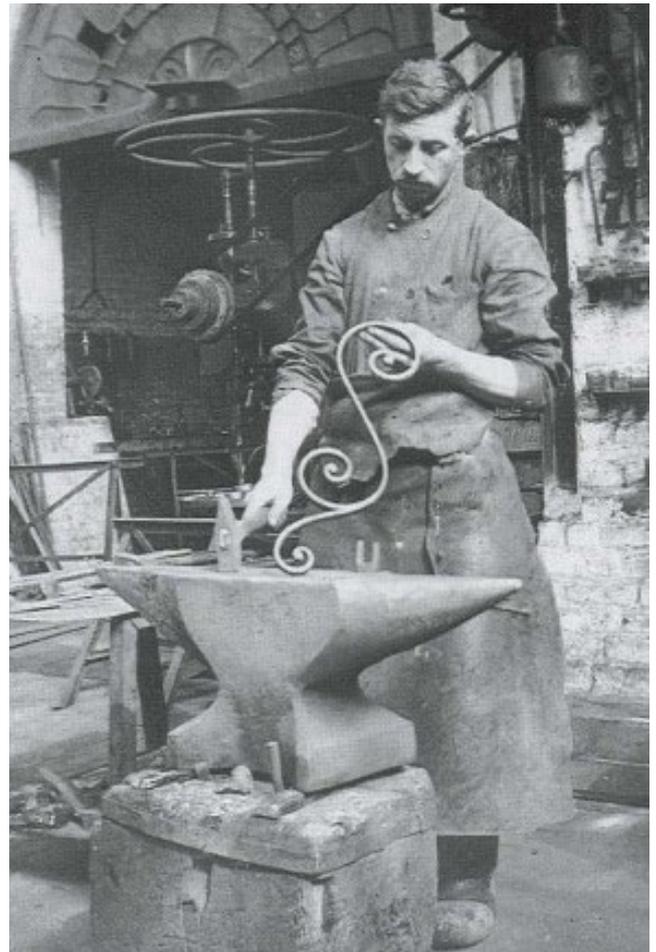




# Examiner le fer forgé en rue

## Carnet de l'élève



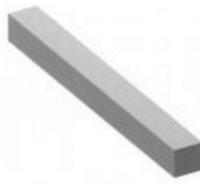
Le ferronnier travaille le fer à chaud, sur une enclume.



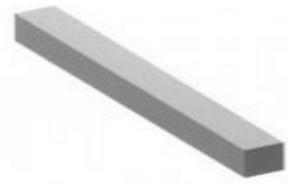
## Matériau de base



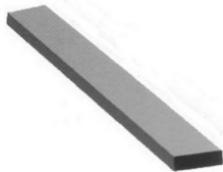
barre de section ronde



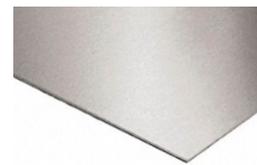
barre de section carrée



barre de section rectangulaire

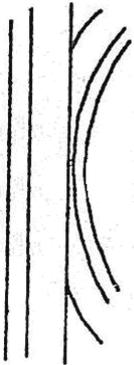


fer plat



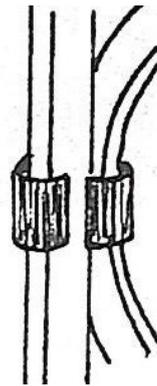
feuille de tôle

## Assemblage



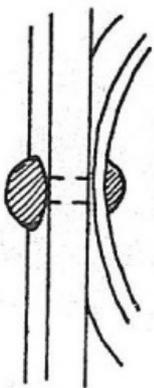
### Par soudure

Les barres sont « collées » ensemble à l'aide de métal fondu.



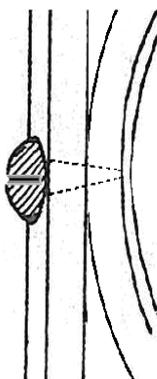
### À l'aide d'une bride

Les barres sont liées par une bague en métal.

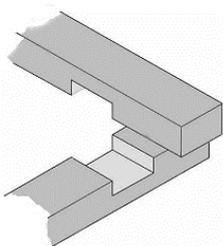


### À l'aide d'un rivet

Les deux barres sont percées. On y enfonce un rivet, sorte de gros clou, qui a été chauffé. On forge ensuite la seconde tête du rivet pour enserrer les deux barres.

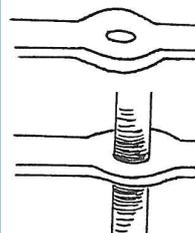


### À l'aide d'une vis



### À mi-fer

Les deux barres sont creusées à mi-hauteur et emboîtées.

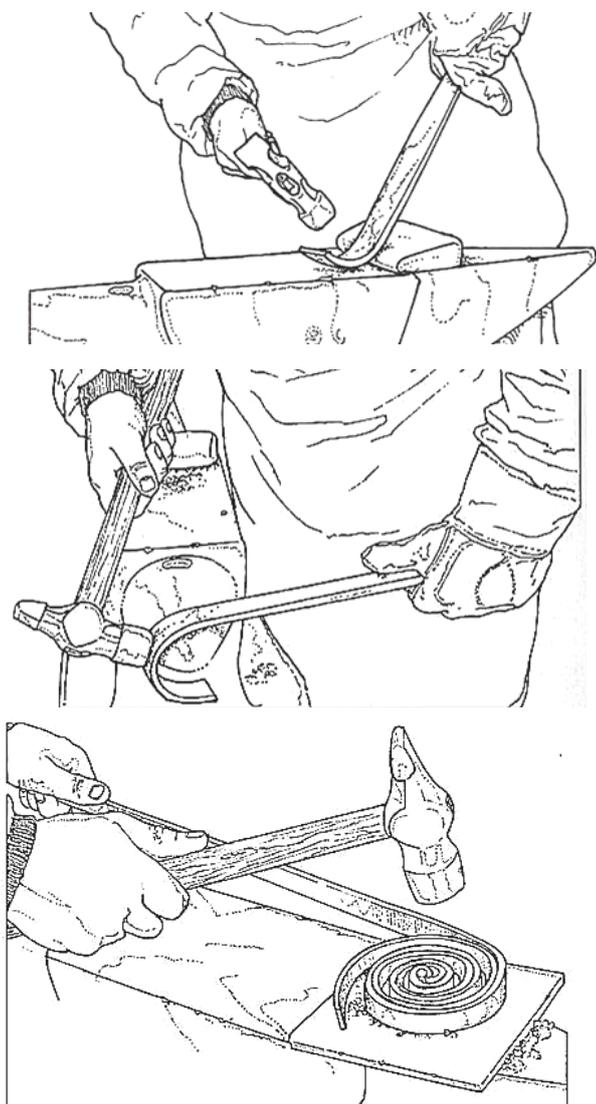


### Par trou renflé

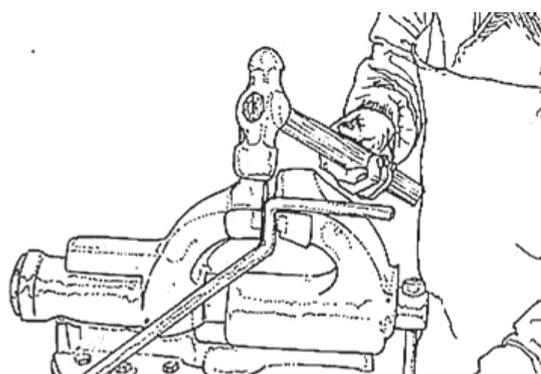
Un trou a été percé dans une barre, on y insère l'autre barre.

## Mise en forme

**Le cintrage d'une barre**



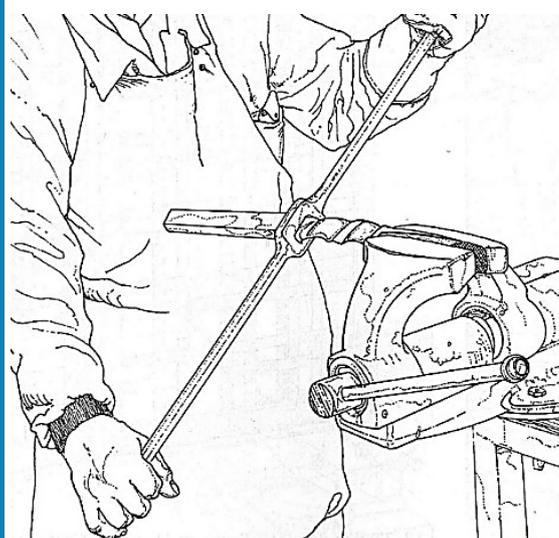
**Le pliage d'une barre**



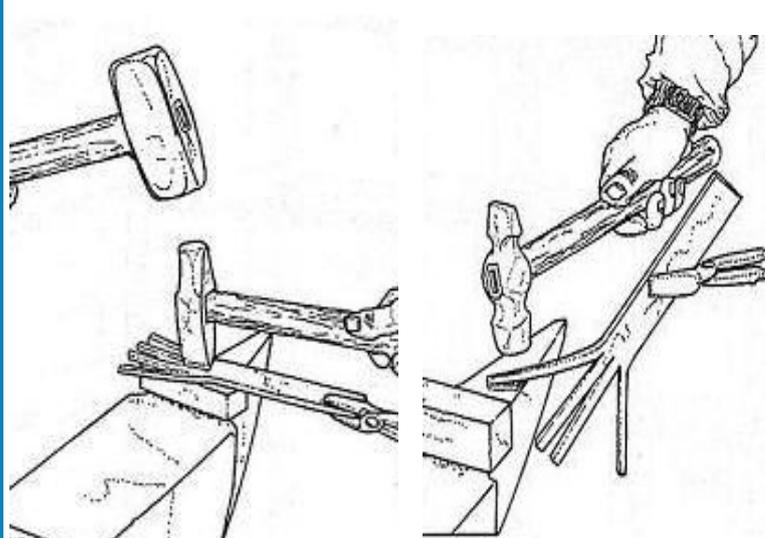
**La création d'une volute**



**Le torsadage d'une barre**

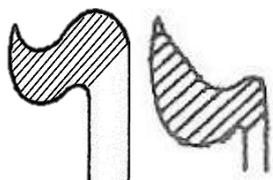


**Le fendage d'une barre**



## Terminaisons décoratives

### Forgées



ergot



coup de fouet



volute

### En fonte



fer de lance

pomme de pin

## Pièces détachées en tôle découpée

### Fleurs

